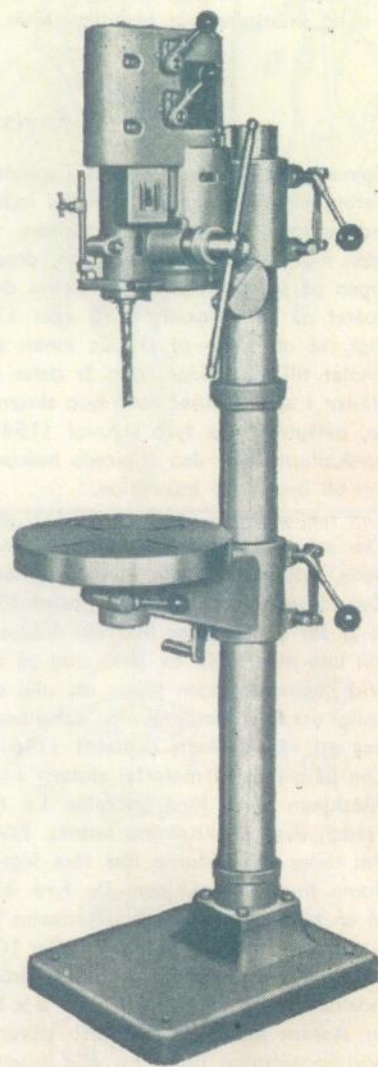


ARBOGA BORRMASKINER

TYP E 100 • E 100 S • EB 100 • EB 100 S

INSTRUKTION OCH RESERVDELS- FÖRTECKNING



E 100 i standardutförande

Vid beställning av reservdelar uppgiv:

Borrmaskinens typ och tillverkningsnummer.

Reservdelens nummer.

Driftspänning där så erfordras.

**AB ARBOGA
MASKINER**

ARBOGA

SWEDEN

INSTRUKTION

FÖR

BORRMASKIN TYP E 100 och E 100 S, EB 100 och EB 100 S

Smörjningsföreskrifter

Alla axlar och andra rörliga maskinelement, som äro utsatta för slitning, äro lagrade i kul- eller rullager, så att maskinen därför i mycket ringa mån är beroende av smörjning. Växelhuset skall i c k e fyllas med olja. Några droppar vanlig maskinolja tillsättes lämpligen någon gång i veckan i de därför avsedda oljekopparna och smörjhålen. Allt för riklig smörjning bör undvikas, enär oljan då kan gå ned i motorn och skada isolationen hos denna.

Anvisning för isärtagning av maskinen

Spindelns (109 A) är lagrad i spindelhylsan (97) med ett koniskt rullager nedtill och ett radialkullager upptill. För justering av glappet i det koniska lagret finnes upptill på spindelns en mutter (134). Denna blir åtkomlig sedan spindelhylsan monterats ur maskinen, vilket tillgår på följande sätt. Muttern på matningsaxeln (112 A) toges bort. Medan man håller i spindelhylsan, drages matningsaxeln ut ur spindelhuset (105) och då dess kugg släpper kuggstången på spindelhylsan, kan denna dragas ned ur spindelhuset. Vid montering fås kilen i spindelns att passa mitt för kilspåret på spindelaxeln (110 eller 172) genom vridning på spindelns. Uppskjutningen av spindelhylsan bör ske försiktigt, så att kilen ej skadas innan den äntrat kilspåret.

Skalet till växellådan, som är delat i sitt symmetriplan i två halvor (106 A och 107 A eller 106 B och 107 B), är fäst i spindelhuset med fyra skruvar. De två skruvar, som hålla den växellådshalva, i vilken inte växelspakarna sitta, avlägsnas. De fyra skruvar (154), som hålla ihop växellådan, lossas någon millimeter. Genom lätta slag på skruvskallarna kan den frigjorda halvan lossas. Sedan de fyra skruvarna borttagits, kan halvan frigöras och växellådan bli öppen för inspektion.

Om mellanaxeln (116 eller 171) skall tagas ut för vidare demontering, låter sig detta göras utan hinder.

Om spindelaxeln skall avlägsnas, måste först spindelhylsan monteras ur spindelhuset. Detta tillgår, som ovan beskrivits, och spindelaxeln kan sedan lätt fås loss.

Om rotoraxeln (181) skall lossas förfäres på följande sätt. Flätkåpan (1890) och fläkten (175) lossas. Om motorn är för enfas- eller likström drages kolborstarna ur. Sedan även den andra växellådshalvan avlägsnats, fås rotoraxeln loss med hjälp av lätta slag på axelns nedre fria ände.

Vid hopmonteringen tillses att alla arbetade ytor äro väl rengjorda. I det fall att rotoraxeln tagits bort, är det lämpligt att först montera ihop växellådan för sig och sedan placera denna på spindelhuset. Vid hopläggning av halvorna tillses att växelspakens skiftstift (146) kommer i spåret på sin koppling (141).

Om på grund av motorfel statorn (118) skall monteras ur huset tillgår detta på följande sätt.

Maskinen göres först strömlös. De till strömbrytaren gående ledningarna lossas. Den inkommande kabeln drages ur sedan dess förskruvning lossats. Flätkåpa, fläkt och lagersköld (1889) lossas. Om motorn är för enfas- eller likström toges kolborstarna loss före lagerskölden. Om motorn är för likström lossas de kablar, som äro fästade i kolhållarna inuti lagerskölden. De fyra skruvar, som hålla växellådan fäst i spindelhuset, lossas. Genom lätta slag med en tennhammare mot rotoraxelns nedre ände fås växellådan loss och kan lyftas av spindelhuset. Spindelhuset lyftes sedan av pelaren (102 A eller 102 B). Detta låter sig göras sedan kuggaxeln (115 A), som arbetar mot den på pelaren befintliga kuggstången, dragits ut. Kuggaxeln styres och hålles på plats av en skruv (157) underifrån på spindelhuset. De två skruvar (sss 6×10), en på vardera sidan av spindelhuset, som hålla fast statorn borttagas varefter statorn lossas genom lätta stötar med spindelhuset mot trä.

Vid hopsättning tillses att alla arbetade ytor äro väl rengjorda från gammal färg och att inga främmande partiklar komma in i maskinen.

Garanti

Vi garantera för en tid av 1 år, räknat från den dag då maskinen lämnat vår verkstad, för maskinens fullgoda beskaffenhet på så sätt, att om någon del bevisligen blir obrukbar under garantitiden på grund av material- eller fabriktionsfel, vi i eget val gratis antingen leverera ny, fullgod del eller iståndsätta den gamla mot att densamma utan kostnad för oss återsändes till vår verkstad.

För den elektriska motorn gäller garantin endast om maskinen är utrustad med motorskydd och detta är inställt för rätt strömstyrka.

För fel å maskinen uppkomna genom yttre åverkan, slitage, vanskötsel eller felaktigt handhavande, ikläda vi oss ej något ansvar. Icke heller påtaga vi oss någon som helst ersättningskyldighet för andra direkta eller indirekta kostnader i samband med garantifall.

INSTRUKTION

