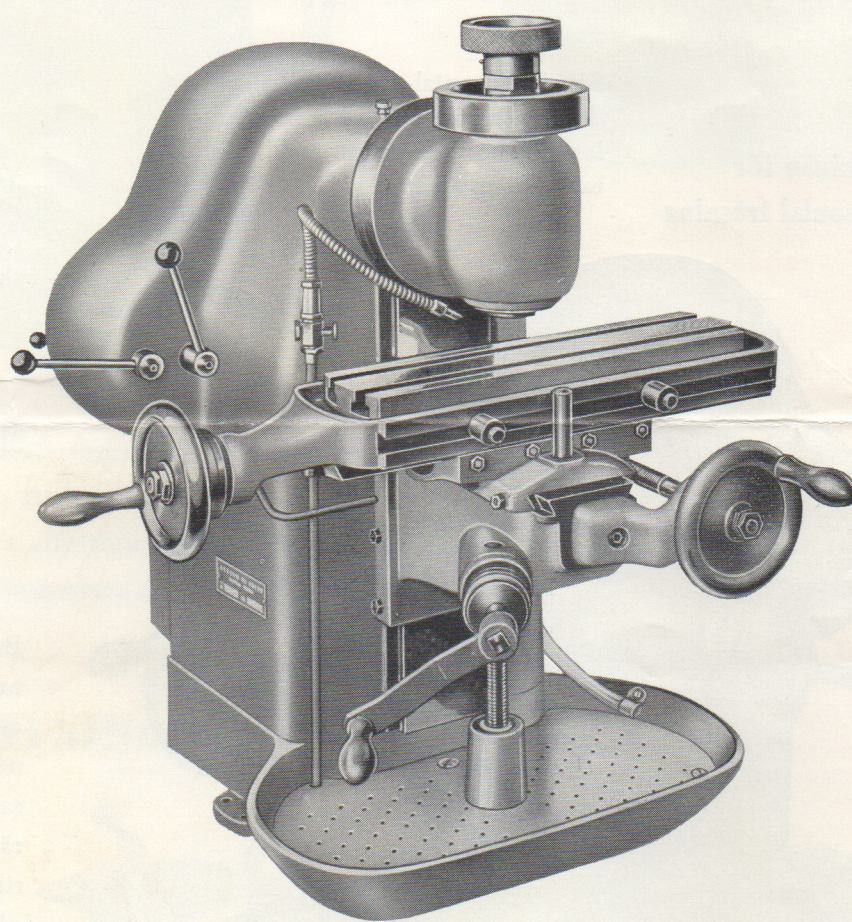


BÄNKFRÄSMASKIN HÖGBO

BÄNKFRÄSMASKIN

HÖGBO

TYP BF-V-59



för såväl horisontal
som vertikal fräsning

Högboholms Mek. Verkstad
Torpsbruk

Tel. 0472/70607

HobbyMekanik.se

För båda typerna gäller en väl genomtänkt konstruktion, högklassigt material och noggrann bearbetning.

Maskinerna äro direktdrivna med motorn väl inbyggd i stativets undre del. Kraftöverföringen sker medelst kilrep från motor till mellantransmission och från denna till arbetsspindeln på samma sätt.

Transmissionsaxeln är excentrisk för att på ett enkelt sätt fungera som remsträckare och är lagrad i SKF kullager.

Stativet är placerat på en kraftigt utförd fot i vilken kylvattenbehållaren inrymmes.

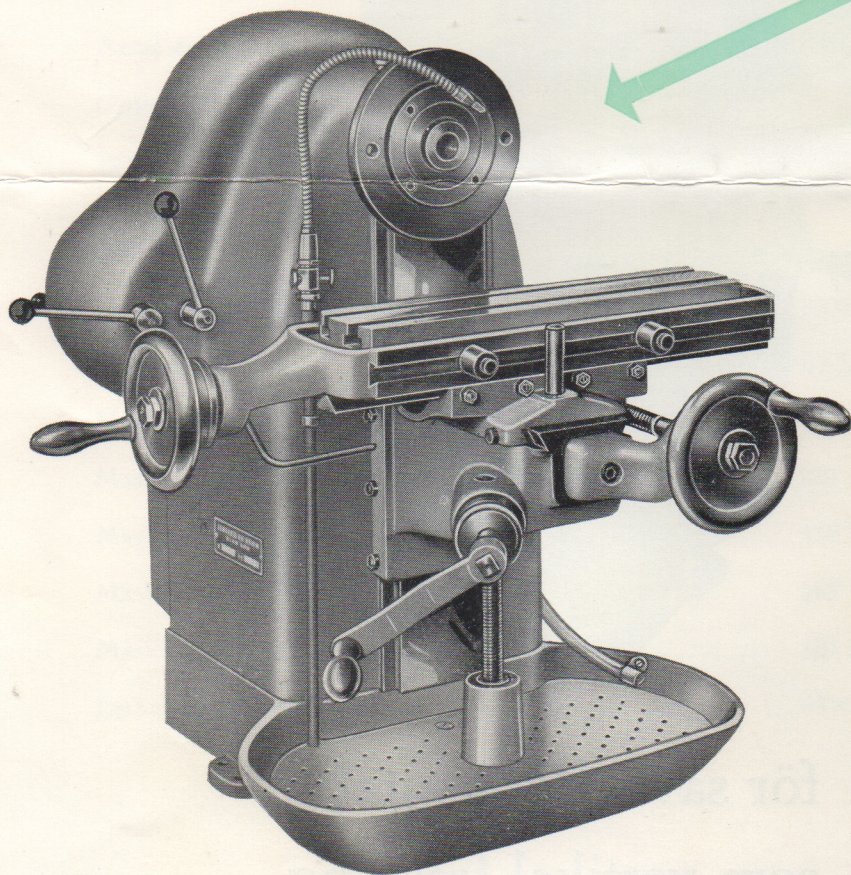
För kylning av arbetsstycke är maskinen försedd med kylvätskepump, driven med kilrep från motorskivan.

Från pumpen leder rörledning, avstängningskran samt böjlig slang fram till skärverktyget.

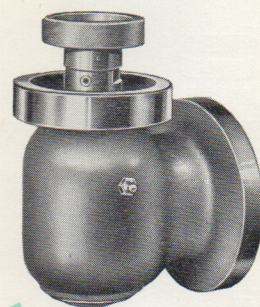
MATNINGSSKRUVARNA äro försedda med stora mikrometerskal-ringar och lätt avläsbar, noggrann gradering i 0,1 mm och 0,05 mm.

Maskinen för horisontal fräsning

Såväl horisontal- som vertikalspindeln är lagrad i SKF koniska rull-lager, urborrade och försedda med morsekona nr 2.



Vertikalfräshuvud



Vertikalfräshuvudet är vridbart 90° åt såväl höger som vänster. Graderad skala anger tydligt önskad vinkelinställning.

Maskinens höjd: 770 mm
bredd: 390 mm

Bordet är kraftigt dimensionerat, noggrant inskavt och försett med ansättningslinjal, har 2 T-spår för uppspänning av arbetsstycket m.m. samt runt om gående kylvattenränna, i vilken sil är inlagd vid avrinningsplatsen där kylvattnet återgår till sin behållare i foten via en plastslang. På bordets framsida finnes ställbara stopplägen för bordets längdrörelse.

För skärverktygens fästning i spindlarna tillverkas dessa i två olika utföranden:

Alt. I: Med morse-kona nr 2.

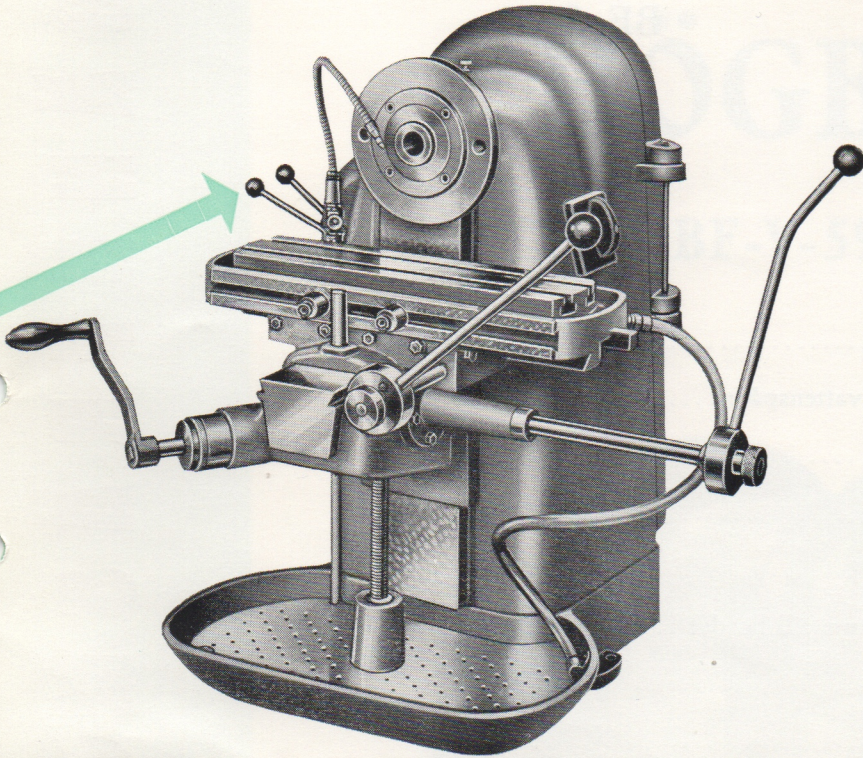
Alt. II: För spänntänger enl. standardutförande, typ W 16,5.

I detta utförande användes skärverktyg med cylindriska fästen i dim. 1 — 12 mm.

Även för spindel utformad enl. alternativ I kan som extra utrustning levereras spänn-chuck för cylindriska fästen 1 — 16 mm.

SPAKFRÄSMASKIN

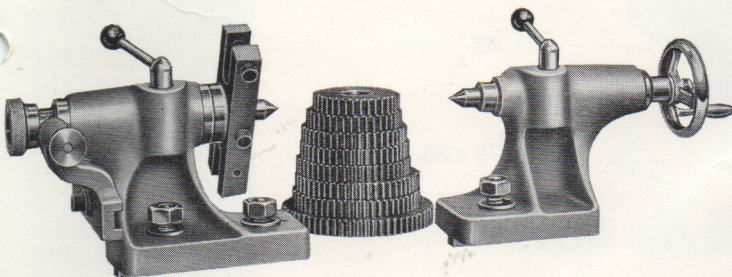
TYP BF-S-59



Med spak får man noggranna och snabba bordrörelser

Spakfräsmaskin typ Bf-S-59 skiljer sig från förut beskrivna typ Bf-V-59 däri-
nom att bordets tvär- och längdrörelse sker medelst spakar. Fördelarna med
detta utförande är uppenbara vid fräsningsarbeten i större serier, då snabba
och noggranna matningsrörelser lätt erhållas.

EXTRA UTRUSTNING



Delningsapparat

med dubbdocka och 8 st. delningshjul, vilket möjliggör ett stort antal delningar. Dubbhöjd 78 mm.

Maskinskruvstycke

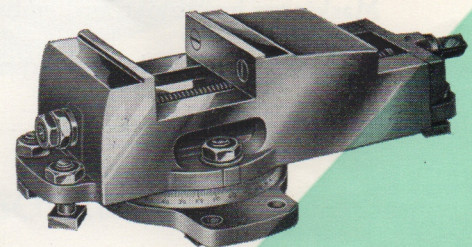
vridbart på graderad underplatta. Spännvidd 80 mm, käftbredd 75 mm. Skruvstycket fixerat medelst styrningar i bordets T-spår.

Fräsdornar

för skiv- och slitsfräsar för såväl 16 som 22 mm diam.

Spännstänger

för cyl. skaft 1 — 12 mm med 0,5 mm intervall.



BÄNKFRÄSMASKIN HÖGBO

TYP BF-V-59

BF-S-59

Specifikation

Bordets storlek	400×110 mm
Bordets uppspanningsyta mellan vattenspåren	320× 75 mm
Bordets längdrörelse	225 mm
Bordets tvärgående rörelse	75 mm
Bordets vertikalkrörelse	140 mm
Största avstånd från spindelcentrum till bordet	180 mm
Antal uppspanningsspar i bordet	2 st.
Uppspanningsspårens bredd	10 mm
Spindelhastigheter	6 st. (400—2400 v/min.)
Morse nr 2, eller	
Kona i spindeln för spännpatroner	Typ W 16,5
Motorns hastighet	1400 v/min.
Motorns storlek.....	0,5 hk 3 fas
Maskinens fotplatta	400×300 mm
Maskinens höjd	770 mm
Maskinens nettovikt med motor	150 kg
Maskinens bruttovikt med emballage	165 kg
Maskinens bruttovikt med exportemballage	180 kg
Emballagets dimensioner	65×75×80 cm

Rätt till mindre avvikelser förbehålles.