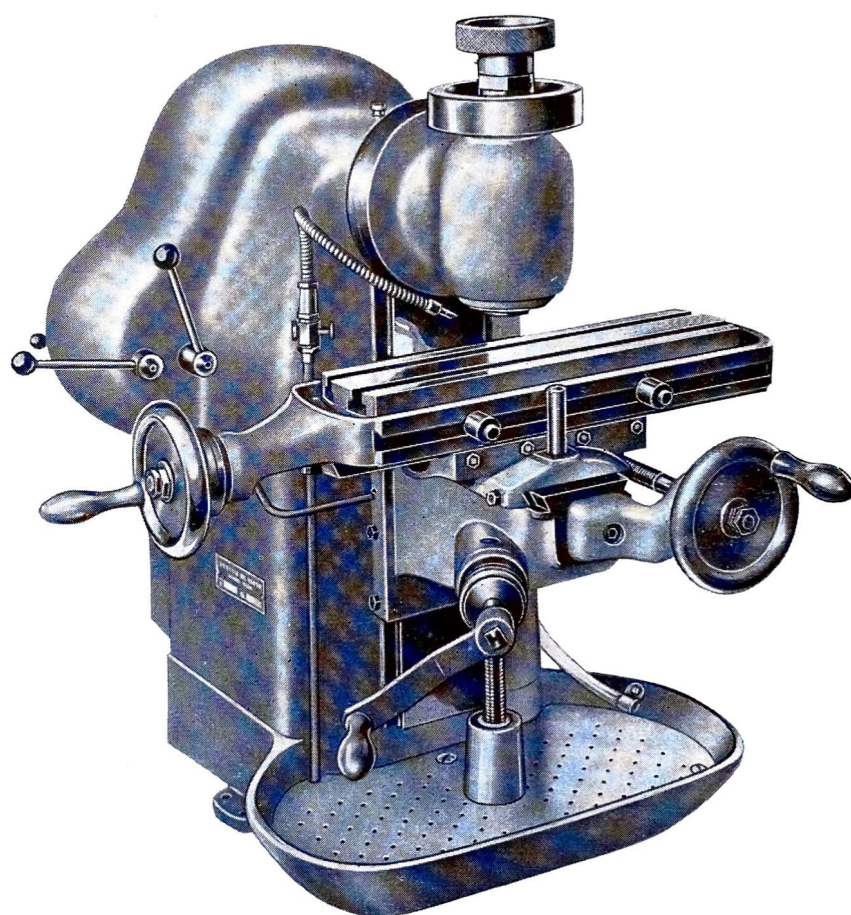


TISCH-FRÄSMASCHINE HÖGBO

TISCH-FRÄSMASCHINE

HÖGBO

TYP BF-V-59



Für Vertikal-
und Horizontal-Fräsarbeiten

HobbyMekanik.se

Beide Typen sind das Ergebnis langjähriger Erfahrung, in Verbindung mit hochwertigem Material und sorgfältiger Bearbeitung.

Der Antrieb erfolgt von dem im unteren Teil des Ständers eingebauten Motor mit Keilriemen über eine Zwischentransmission auf die Frässpindel.

Um die, in SKF-Kugellagern gelagerte Zwischentransmission gleichzeitig als Riemenspanner zu verwenden, ist deren Achse exzentrisch ausgeführt.

Der Ständer ruht auf einem kräftigen Ständerfuss, in welchem der Kühlwasserbehälter untergebracht ist.

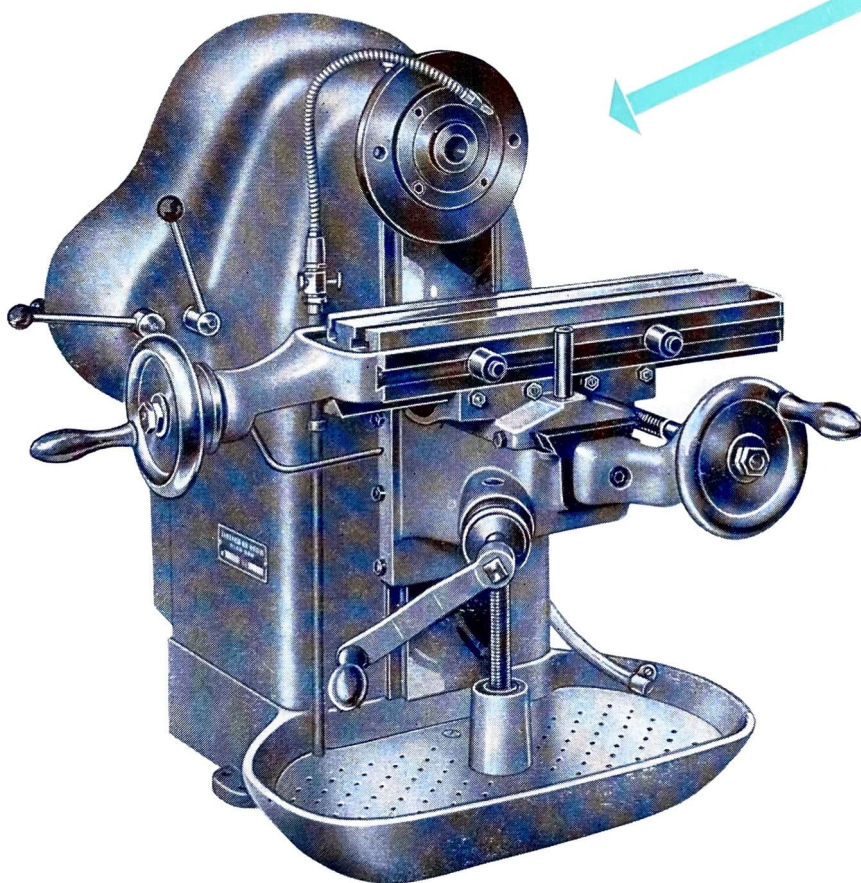
Das Kühlwasser wird durch eine mit der Motorscheibe durch Keilriemen verbundene Kühlwasserpumpe gefördert.

Von der Pumpe leiten Rohrleitung, Abstellhahn und biegsamer Metallschlauch das Kühlmittel zum Schnittwerkzeug.

Die Arbeitstischspindeln für Längs- und Quervorschub und Höhenbewegung sind mit grossen, einstellbaren, deutlich ablesbaren Skalenringen versehen. (1 Teilstrich = 0,1 mm und 0,05 mm).

Waagrecht-Fräsarbeiten

Horizontal- und Vertikalfrässpindel sind in konischen SKF Rollenlagern gelagert und mit Morse-Innenkegel Nr. 2 ausgerüstet.



Senkrecht-Fräskopf



Der Senkrecht-Fräskopf ist nach beiden Seiten um 90° drehbar, und an einer Skala in beliebigem Winkel feststellbar.

Abmessungen:

Gesamthöhe 770 mm

Gesamtbreite 390 mm

Der kräftige Arbeitstisch, sorgfältig eintuschiert, ist mit Ansatzlineal und 2 Aufspann-Nuten ausgerüstet. Die Tischlängsbewegung ist durch Anschläge begrenzbare. Die rund um den Arbeitstisch führende Kühlwasserrinne sammelt und leitet das Kühlmittel über den mit einem Sieb versehenen Ablauf durch einen Plastschlauch zurück zum Kühlwasserbehälter.

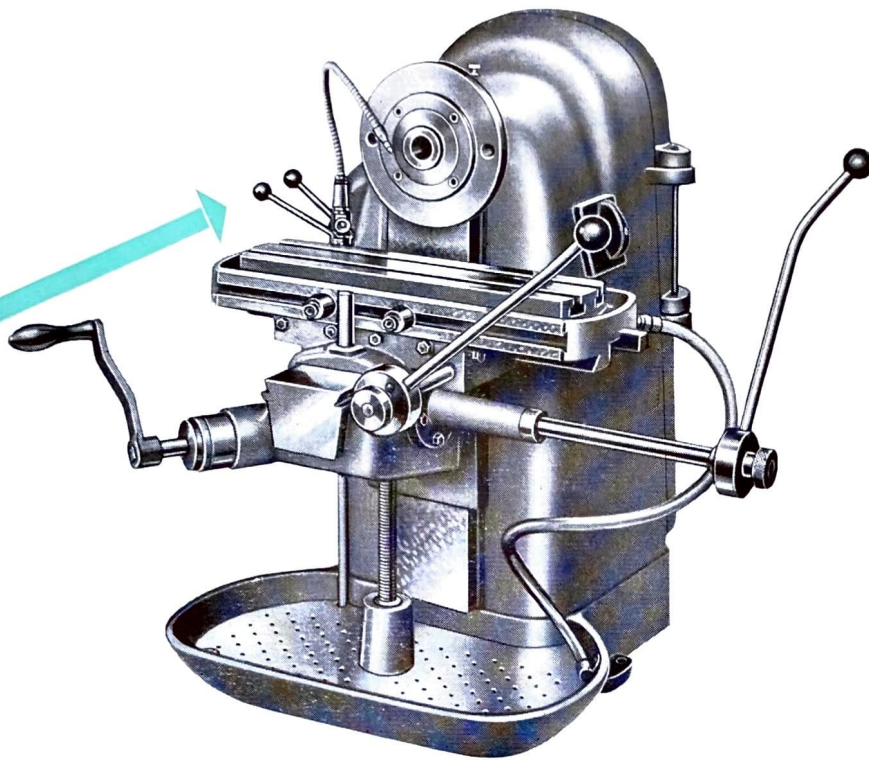
Zur Werkzeugspannung werden die Spindel in 2 Ausführungen angefertigt.

1. Morsekegel Nr. 2.
2. In Normalausführung mit Spannzangen, Typ W 16,5, für Spannzangenbohrungen von 1—12 mm.

Für die mit Morsekegel 2 ausgerüstete Spindel kann als Zusatzeinrichtung auch ein Spannfutter für zylindrische Schaftfräser von 1—16 mm geliefert werden.

HANDHEBEL-FRÄSMASCHINE

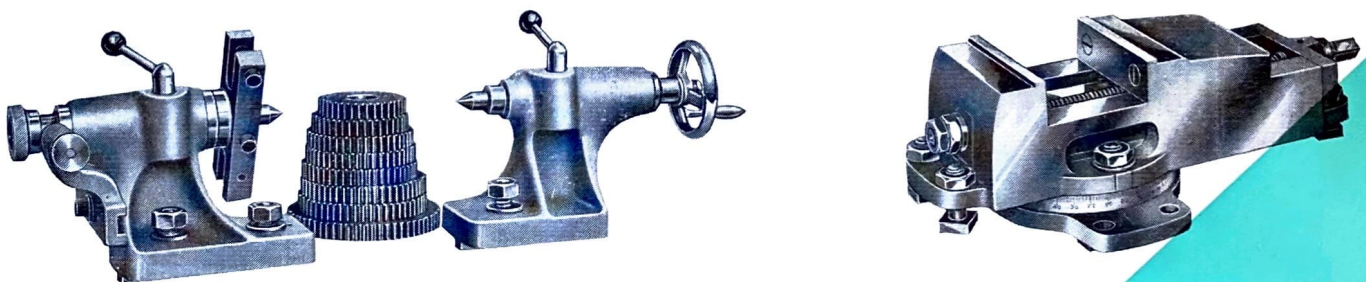
TYP BF-S-59



Für genaue und schnelle
Arbeitstischbewegungen
mit Handhebel
ausgerüstet

Die Handhebel-Fräsmaschine Typ BF-S-59 unterscheidet sich von der Universal-Fräsmaschine Typ BF-V-59 lediglich dadurch, dass die Arbeitstischbewegungen mit Handhebeln ausgeführt werden. Vorteile dieser Ausführung sind schnelle und genaue Arbeits-tischbewegungen beim Einsatz der Fräsmaschine für grosse Serien.

SONDERZUBEHÖR



- | | |
|-------------------------------|--|
| Teilapparat | Spitzenhöhe 78 mm, bestehend aus Teilkopf und 8 Teilscheiben, die eine Vielzahl von Teilungen ermöglichen, sowie einen Gegenreitstock. |
| Maschinen-schraubstock | drehbar, Backenbreite 75 mm, Spannweite 80 mm. Mit Nutensteinen versehen. |
| Fräsdorne | für Scheiben- und Schlitzfräser, 16 und 22 mm Ø. |
| Spannzangen | für Bohrungen von 1 - 12 mm, 0,5 mm steigend. |

TISCH-FRÄSMASCHINE **HÖGBO**

TYP BF-V-59

BF-S-59

TECHNISCHE DATEN

Antriebsmotor	Leistung	PS	0,5
	Drehzahl des Motors	U/min	1.400
Arbeitstisch	Gesamtgrösse	mm	400x110
	Aufspannfläche	mm	320x75
	Längsbewegung	mm	225
	Querbewegung	mm	75
	Senkrechtbewegung	mm	140
	Max. Abstand zum		
	Spindelzentrum	mm	180
	Aufspann-Nuten		2
	Breite der Aufspann-Nuten	mm	10
Frässpindel	Anzahl der Spindeldrehzahlen		6
	Drehzahlenbereich	U/min	400 - 2.400
	Innenkegel oder Innenkegel für Spannzangen		Morse Nr. 2 Typ W 16,5
Abmessungen und Gewichte	Maschinenfuss	mm	400x300
	Gesamthöhe der Maschine	mm	770
	Nettogewicht der Maschine einschl. Motor	kg	150
	Bruttogewicht der Maschine mit Ver- packung	kg	165
	Bruttogewicht der Maschine mit Ex- portverpackung	kg	180
	Verpackungsausmasse	mm	65x75x80

Durch den jeweiligen Entwicklungsstand bedingten Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

TISCH-FRÄSMASCHINE **HÖGBO**