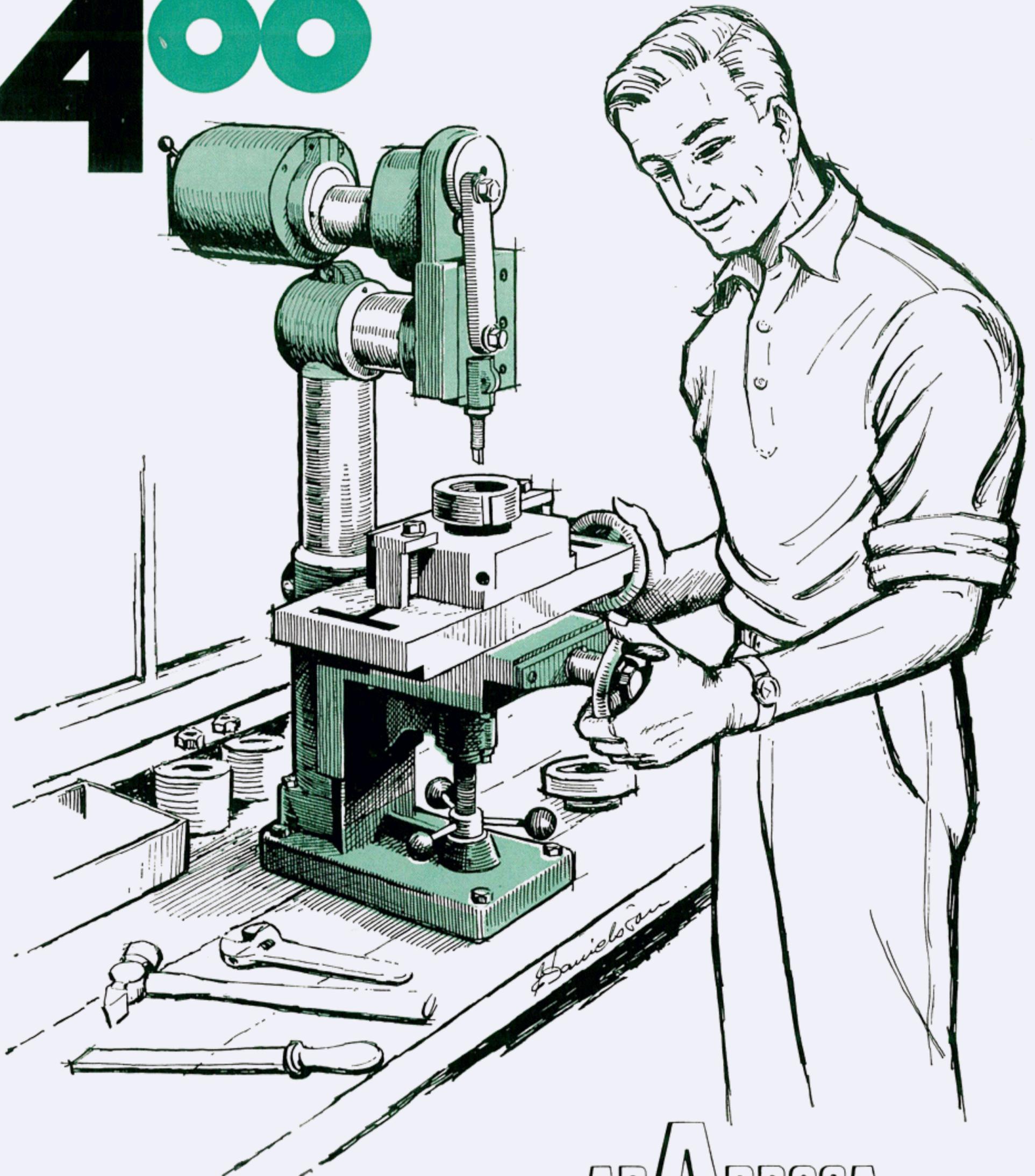


Universal Werkzeug Maschine

Katalog Nr. 24 T

Umm 400

HobbyMekanik.se



Alleen-importeur voor Nederland:

n.v. de sleutel

Witte de Withstraat 88 - Rotterdam-2

Telefoon (010) 12 31 50 - 12 53 99

AB ARBOGA
MASKINER

Arboga Universal Werkzeug Maschine

um 400

Die UM 400 ist eine Universalwerkzeugmaschine in Tischausführung in einer für diese Grössenklasse sehr stabilen Ausführung. Sie kann zum Bohren, Drehen, Kipphobeln, Stossen, Schleifen, Horizontal- und Vertikalfräsen umgestellt werden, was Voraussetzungen für den Gebrauch der Maschine zu den wechselndsten Arbeiten schafft. Dies macht die UM 400 sehr geeignet als Ergänzungsmaschine in Werkzeugabteilungen und in Reparaturwerkstätten. In Lehrlingschulen und Berufsschulen hat sie auch seinen gegebenen Platz. Da wird sie durch ihre Vielseitigkeit ausserordentlich wertvoll als Lehrmaschine. Für den wählerischen Hobby-Mann wird die UM 400 eine Quelle beständiger Freude. Mit dieser Maschine kann er im grossen ganzen alle Arbeiten ausführen, die bei vorgeschrittenem Hobby-Betriebe vorkommen können.



**Bei
WERKZEUGHERSTELLUNG
REPARATURARBEITEN
LEHRLINGSAUSBILDUNG
FREIZEITBESCHÄFTIGUNG**

**rechnen Sie bitte mit der
UM 400, der kleine Uni-
versalwerkzeugmaschine
mit dem grossen Anwen-
dungsbereich**

**Motor mit
Arbeitsspindel**

4004

Halter

4003

**Säule mit
180° Teilung**

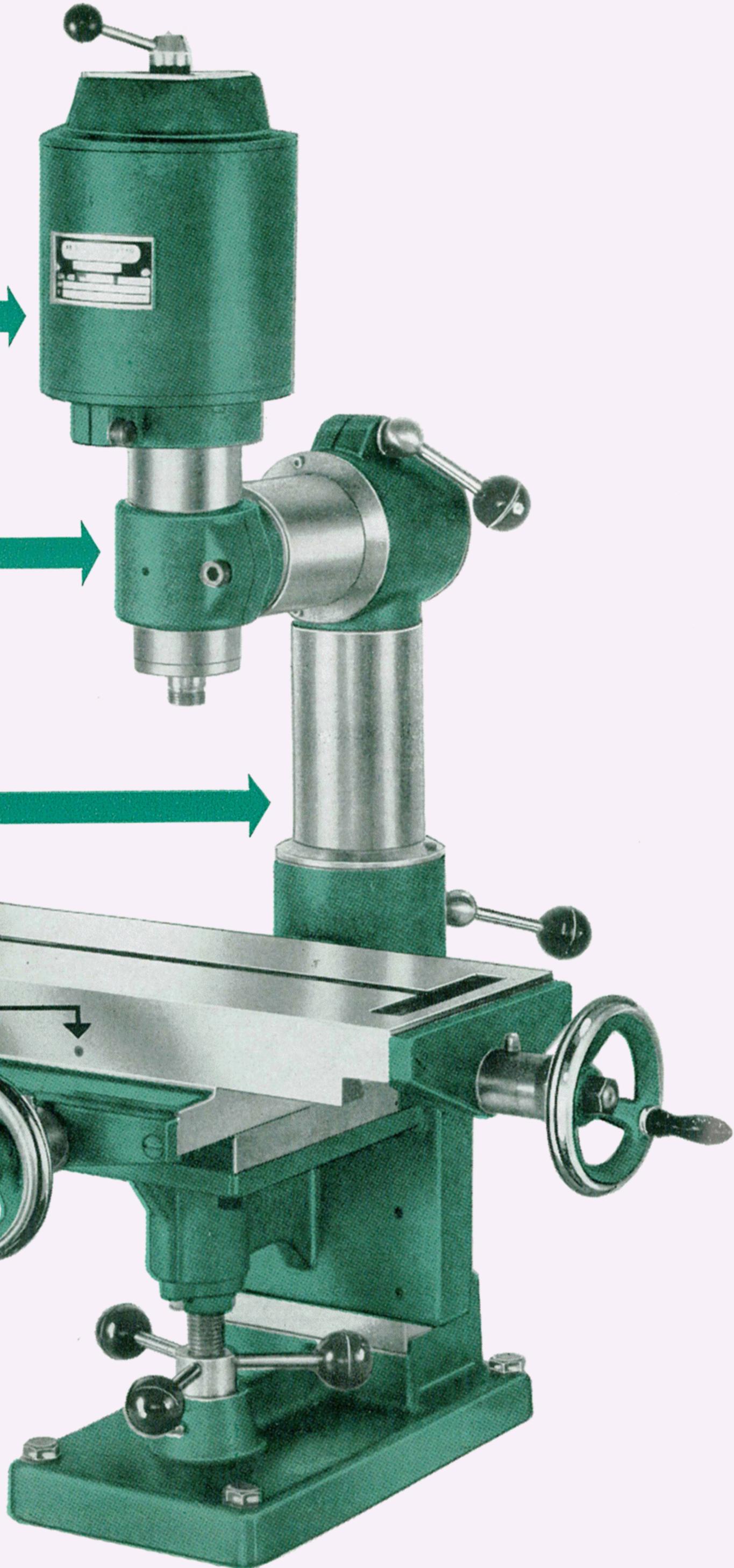
4002

**Feststell-
schraube
zur Längs-
bewegung**

**Feststell-
schraube
zur Quer-
bewegung**

**Fusständer
komplett mit
Tisch, Säulenhalter
mit 180° Teilung**

4001



Technische Hauptdaten

Fussplatte

Grösse mm 280×150

Tisch

Grösse mm 360×150

Bewegung, längs " 190

" quer " 70

" senkrecht " 80

Länge der T-Nute " 300

Breite der T-Nute " 12

Die Tischbewegungen auf Skalen ablesbar.

Motor

2 Geschwindigkeiten, Drehstrom, 50 Per.
Nicht umschaltbar zwischen verschiedenen
Spannungen.

Intermittierender Betrieb.

Geschwindigkeiten U/Min 2770/1410

Motorstärke PS 0,25/0,15

Spindel

Drehzahlen U/Min 2770,1410, 720, 365

Kegel Morse Nr. 1

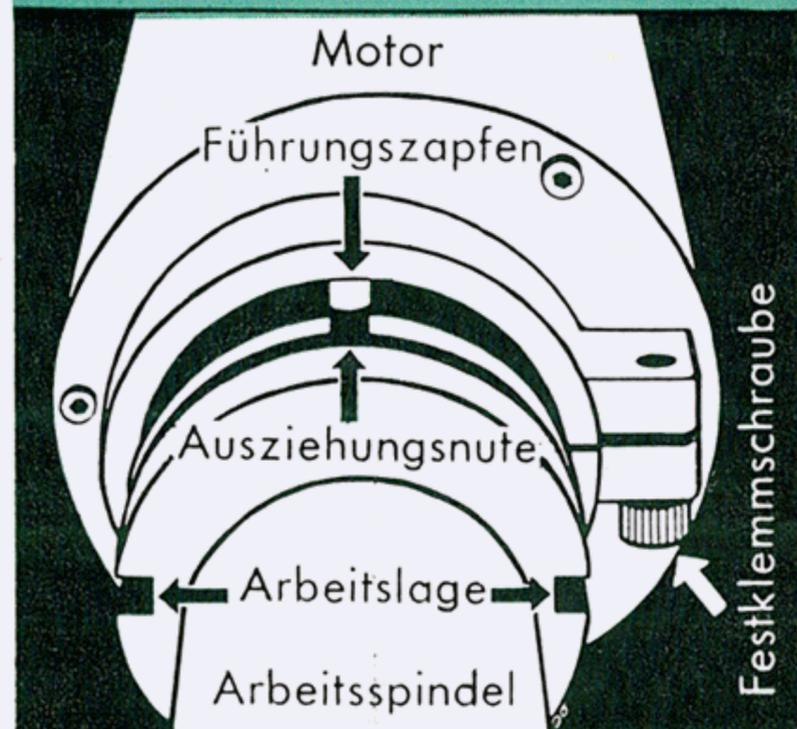
Die folgenden Bestandteile sind in der Grundausführung eingeschlossen, die der Vertikalfräsmaschine gemäss Abb. Seite 4 entsprechen. Zu anderen Arbeitsvorgängen erforderliche Bestandteile sind mit grünen Pfeilen bezeichnet.

Fusständer komplett mit Tisch, Säulenhalter mit 180° Teilung	4001
Säule mit 180° Teilung	4002
Halter	4003
Motor mit Arbeitsspindel	4004

um 400

Änderung von Spindel-drehzahlen

Die Festklemmschraube lösen und den Motor aus der Arbeitslage herausheben oder herausziehen. Den Motor um 180° drehen und in neue Arbeitslage einführen, die Festklemmschraube zuziehen.



Soll der Motor von der Arbeitsspindel abgenommen werden, ist er nur 90° zu der Ausziehungsnute zu drehen.

Vertikal- fräs- maschine

Motor mit
Arbeitsspindel

4004

Halter

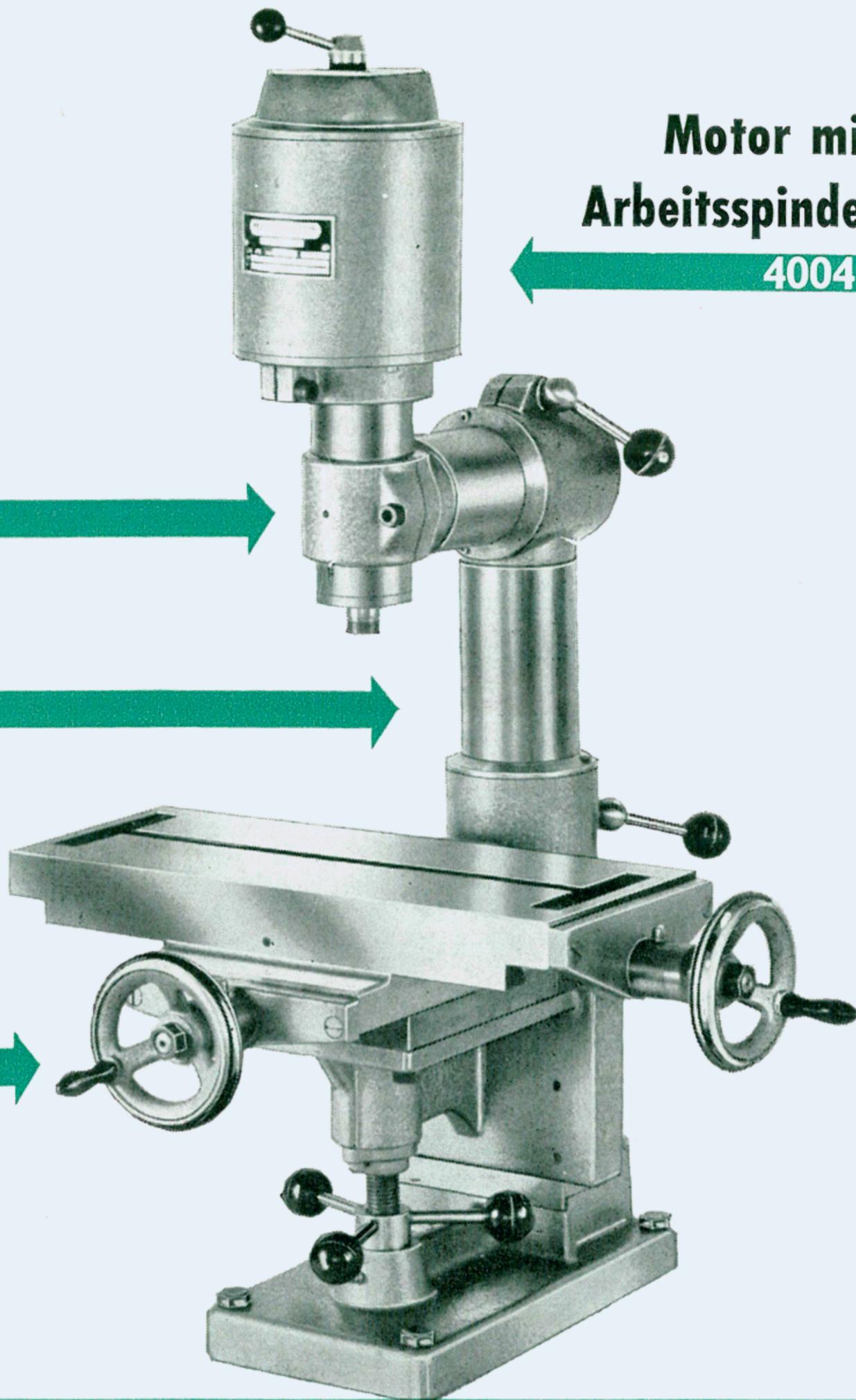
4003

Säule

4002

Fusständer
komplett
mit Tisch

4001



NORMALAUSRÜSTUNG

Fusständer komplett mit Tisch	4001
Säule	4002
Halter	4003
Motor mit Arbeitsspindel	4004

SONDERZUBEHÖR

Siehe Spezifikation

TECHNISCHE DATEN

Grösster Abstand von der Spindelnase zum Tisch	
Horizontale Spindel	mm 270
Vertikale Spindel	" 220
Grösster Abstand von der Spindelmitte zur Ebene des	
Ständers (Ausladung)	" 310

um
400

Bohr- maschine

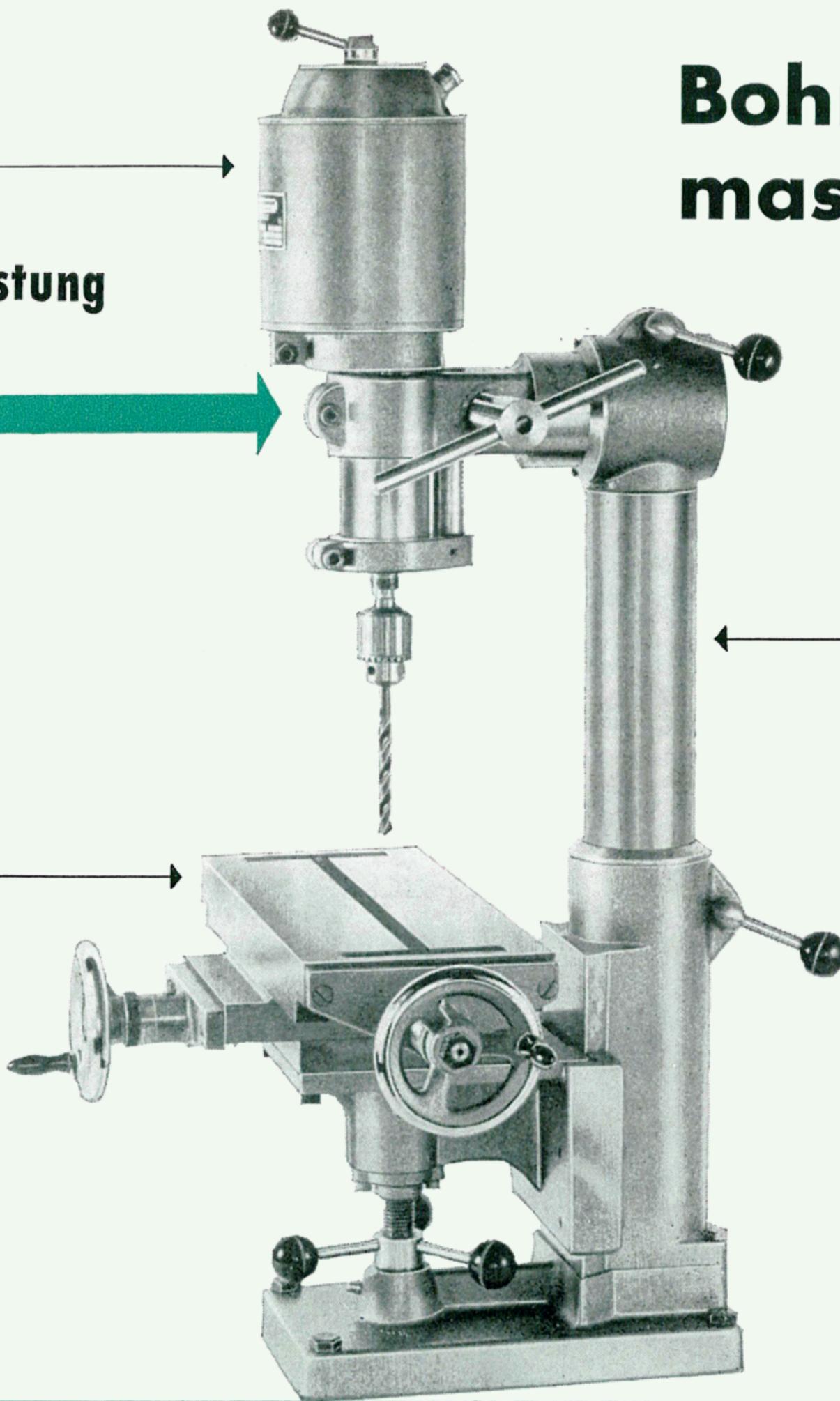
4004

**Bohrausrüstung
komplett**

4005

4002

4001



NORMALAUSRÜSTUNG

Fusständer komplett mit Tisch	4001
Säule	4002
Motor mit Arbeitsspindel	4004
Bohrausrüstung komplett	4005

SONDERZUBEHÖR

Siehe Spezifikation

TECHNISCHE DATEN

Grösster Abstand von der Spindelnase zum Tisch ..	mm 210
Grösster Abstand von der Spindelmitte zur Ebene des Ständers (Ausladung)	„ 300
Vorschubbewegung der Spindel	„ 40

um
400

Horizontalfräsmaschine

Gegenhalter

4007

Fräsdorn

4008

4004

4006

Frässäule

4001

NORMALAUSRÜSTUNG

Fusständer komplett mit Tisch	4001
Motor mit Arbeitsspindel	4004
Frässäule	4006
Gegenhalter	4007
Fräsdorn	4008

SONDERZUBEHÖR

Siehe Spezifikation

TECHNISCHE DATEN

Grösster Abstand vom Fräsdorn zum Tisch	mm	140
Grösster Fräsdurchmesser	"	80
Durchmesser des Fräsdornes	"	16
Abstand vom Zentrum des Fräsdornes zum Gegenhalter	"	45

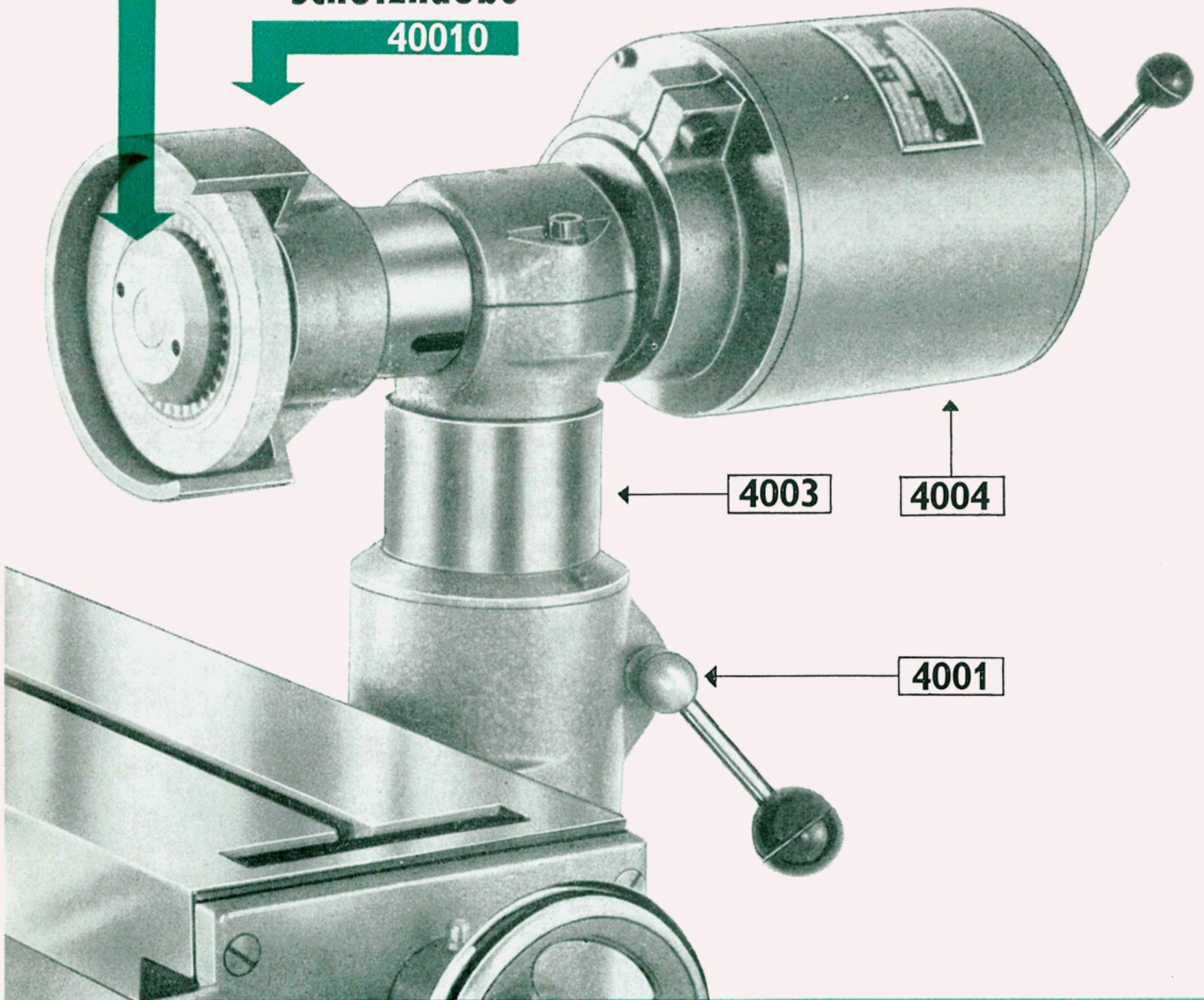
Schleifmaschine

Schleifscheibenhalter

4009

Schutzhaube

40010



NORMALAUSRÜSTUNG

Fusständer komplett mit Tisch	4001
Halter	4003
Motor mit Arbeitsspindel	4004
Schleifscheibenhalter	4009
Schutzhaube	40010

SONDERZUBEHÖR
Siehe Spezifikation

TECHNISCHE DATEN

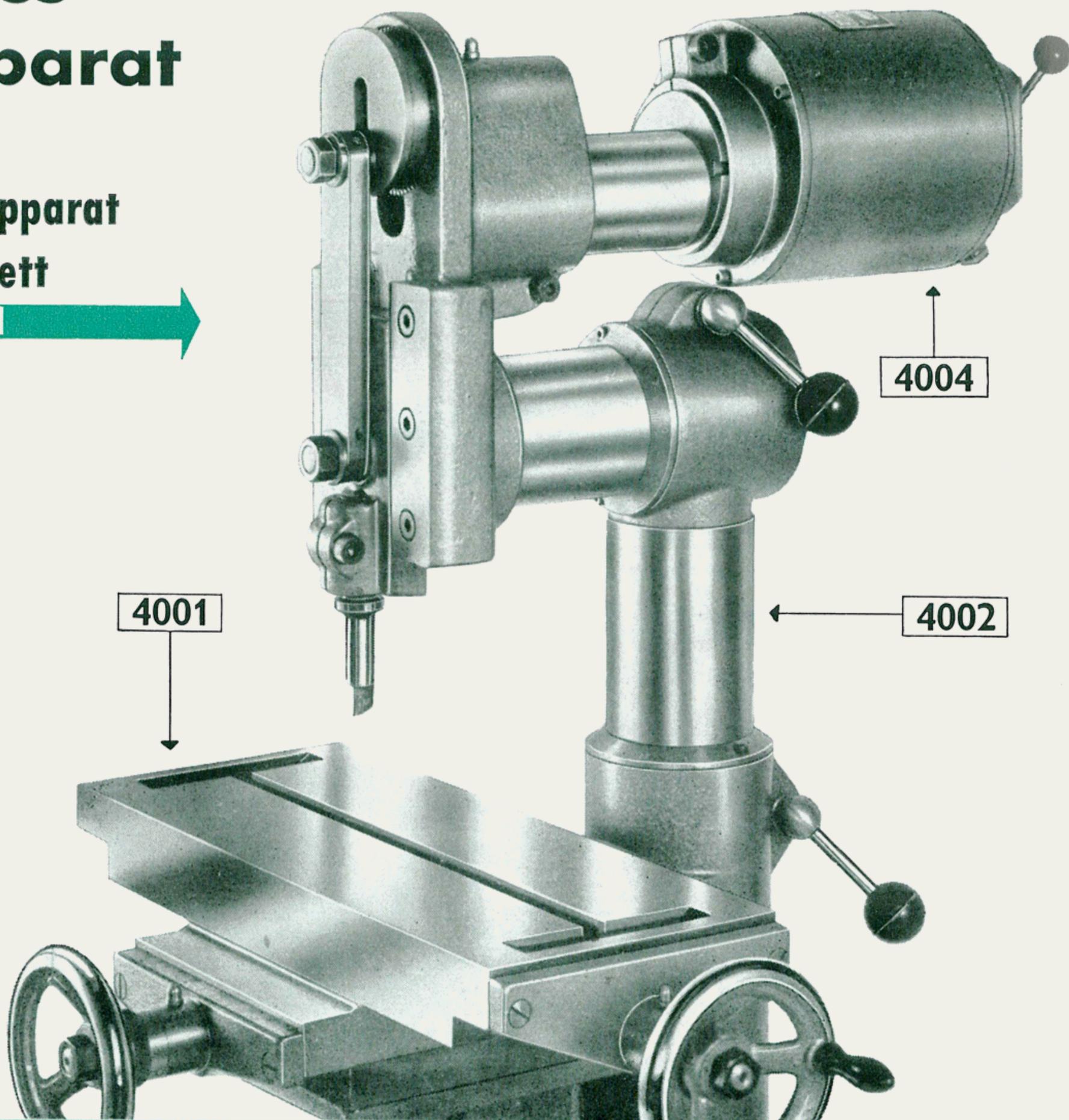
Grösster Durchmesser der Schleifscheibe	mm 102
Lochdurchmesser der Schleifscheibe	„ 20
Grösste Nabenbreite der Schleifscheibe	„ 10

um
400

Stoss- apparat

Stossapparat
komplett

40011



NORMALAUSRÜSTUNG

Fusständer komplett mit Tisch	4001
Säule	4002
Motor mit Arbeitsspindel	4004
Stossapparat komplett	40011

SONDERZUBEHÖR

Siehe Spezifikation

TECHNISCHE DATEN

Grösster Abstand vom Werkzeughalter zum Tisch ..	mm	210
Hublänge	"	55
Durchmesser des Werkzeughalters	"	18

um
400

Feil- maschine

Stossapparat
komplett

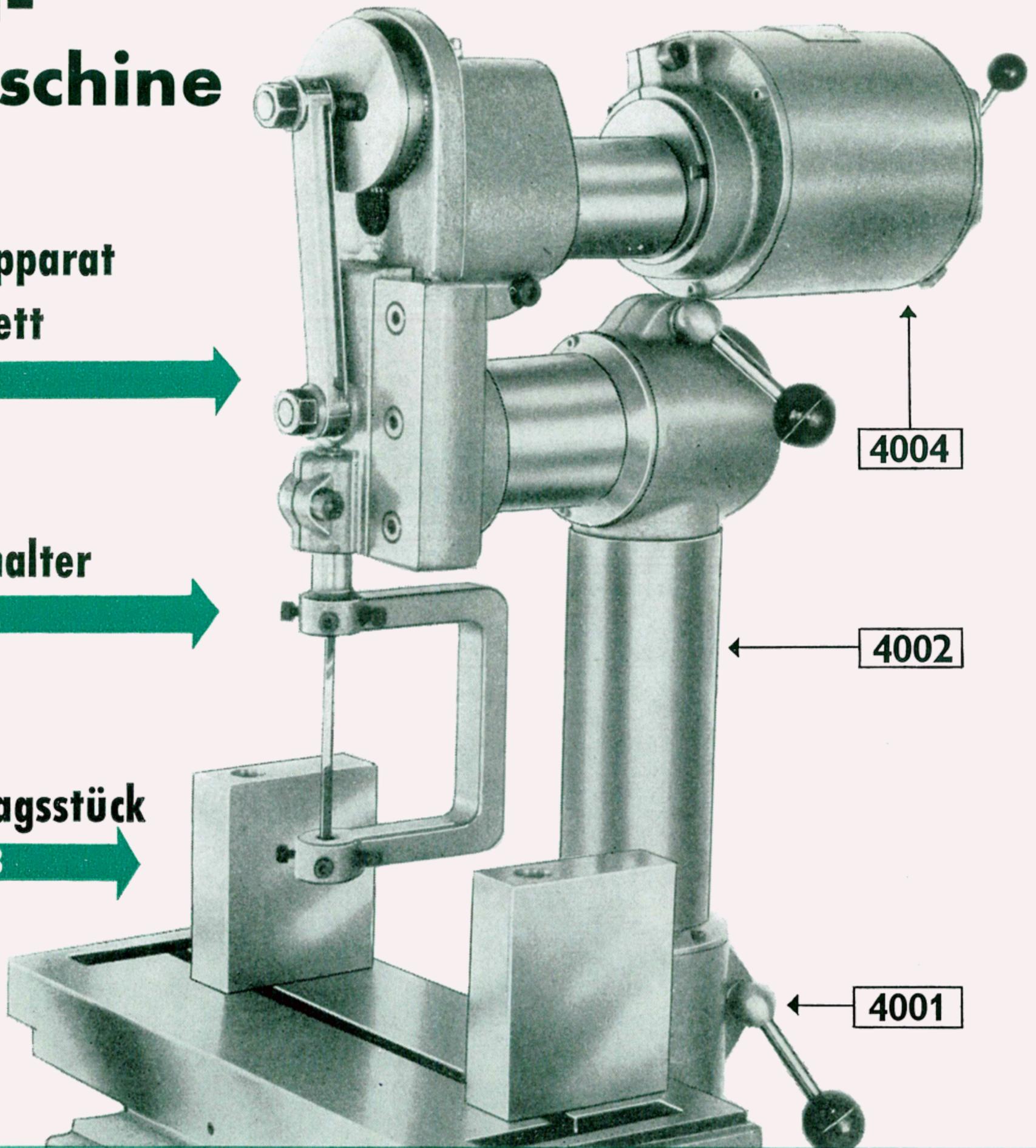
40011

Feilenhalter

40012

Unterlagsstück

40013



NORMALAUSRÜSTUNG

Fusständer komplett mit Tisch	4001
Säule	4002
Motor mit Arbeitsspindel	4004
Stossapparat komplett	40011
Feilenhalter	40012
Unterlagsstück	40013

SONDERZUBEHÖR

Siehe Spezifikation

TECHNISCHE DATEN

Hublänge	mm 55
----------------	-------

um
400

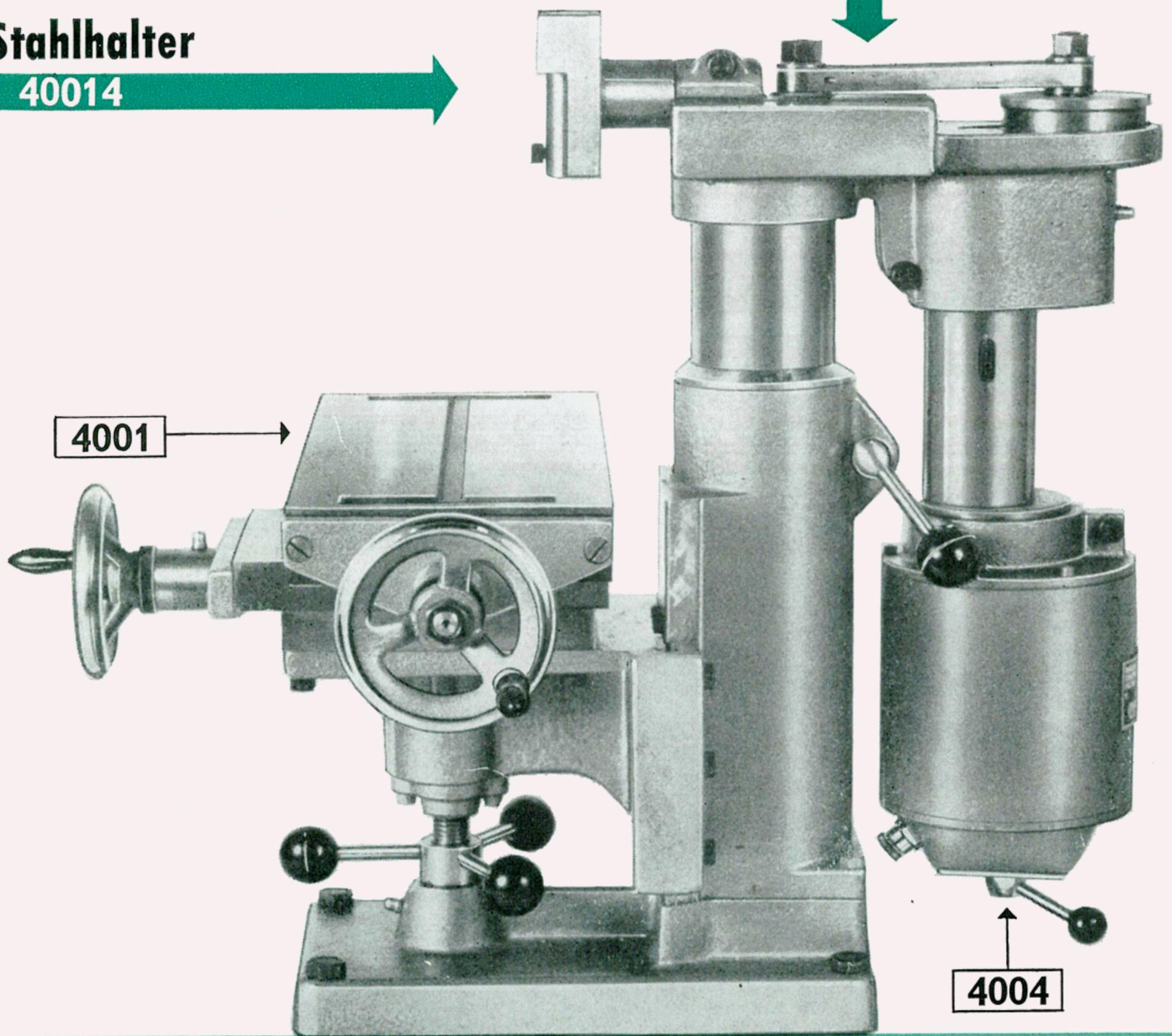
Hobelausrüstung

Abhebbarer
Stahlhalter

40014

Stossapparat
komplett

40011



NORMALAUSRÜSTUNG

Fusständer komplett mit Tisch	4001
Motor mit Arbeitsspindel	4004
Stossapparat komplett	40011
Abhebbarer Stahlhalter	40014

SONDERZUBEHÖR

Siehe Spezifikation

TECHNISCHE DATEN

Grösster Abstand vom Werkzeughalter zum Tisch ..	mm	140
Hublänge	"	55

um
400

Drehausrüstung

Mitnehmerscheibe

40016

Ständer mit Reitstock

40015

Spitze
mit
Zunge

40018

Stahlhalter

40017

4004

4001

NORMALAUSRÜSTUNG

Fusständer komplett mit Tisch	4001
Motor mit Arbeitsspindel	4004
Ständer mit Reitstock	40015
Mitnehmerscheibe	40016
Stahlhalter	40017
Spitze mit Zunge	40018

SONDERZUBEHÖR

Siehe Spezifikation

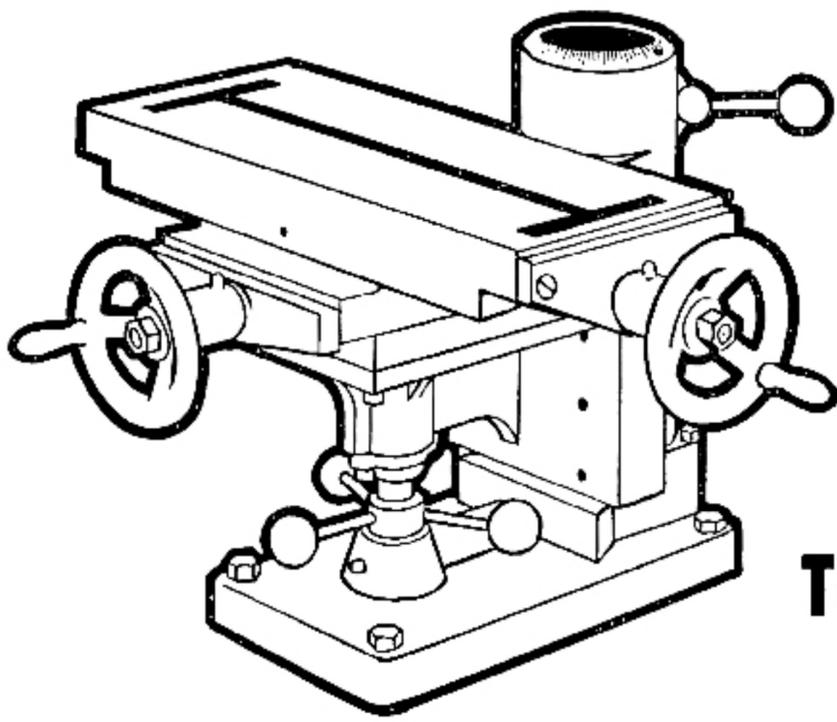
TECHNISCHE DATEN

Grösste Spitzenweite	mm 150
Spitzenhöhe	„ 35

um
400

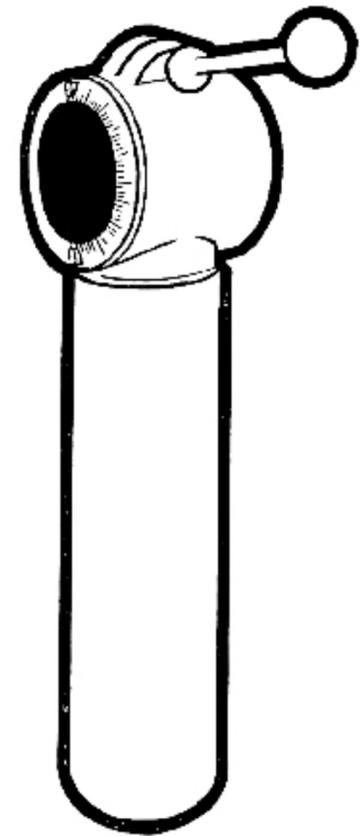
Normalausrüstung

4001 Fusständer komplett



mit
Tisch
und
mit
180°
Teilung

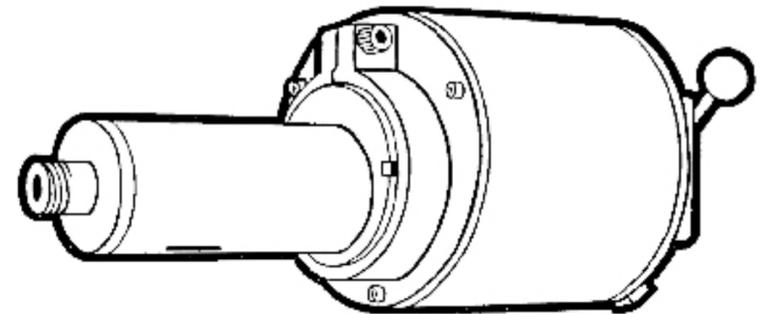
4002 Säule



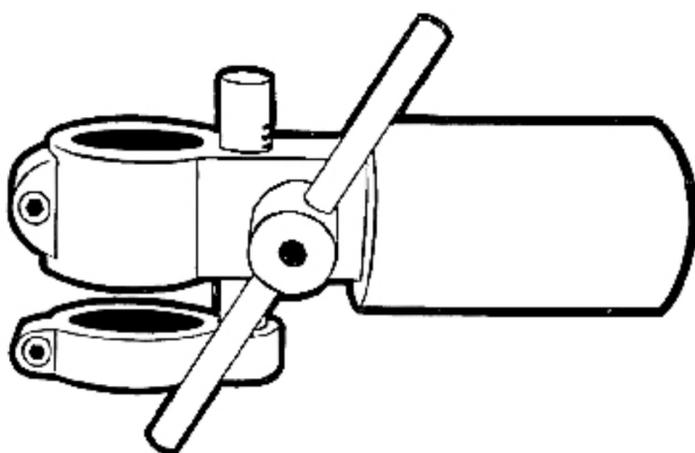
4003 Halter



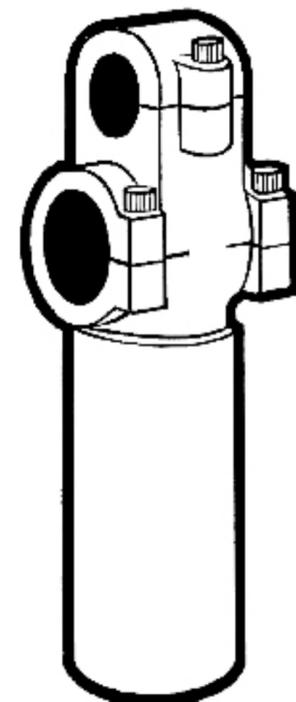
4004 Motor mit Arbeitsspindel



4005 Bohrausrüstung

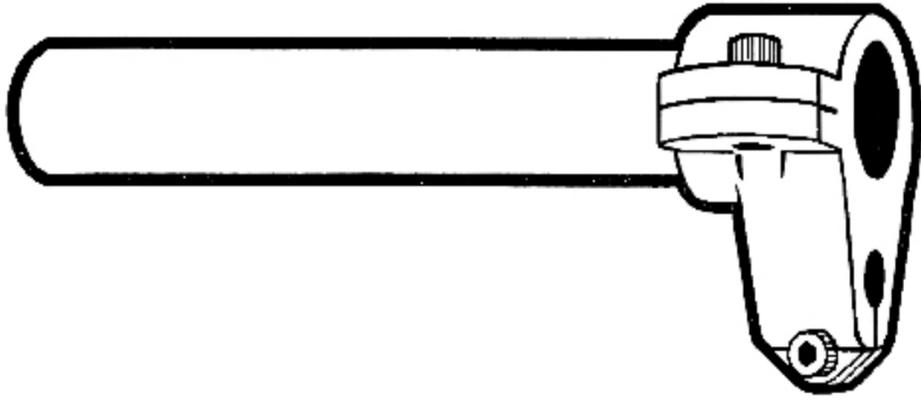


4006 Frässäule

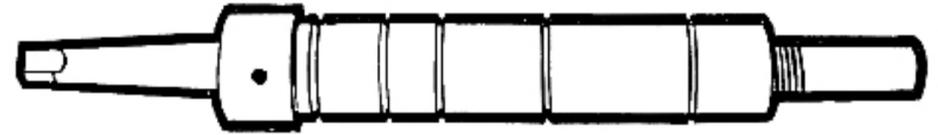


Normalausrüstung

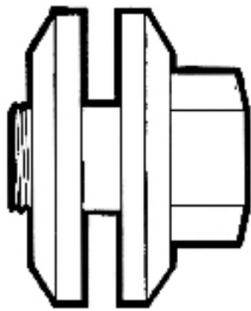
4007 Gegenhalter



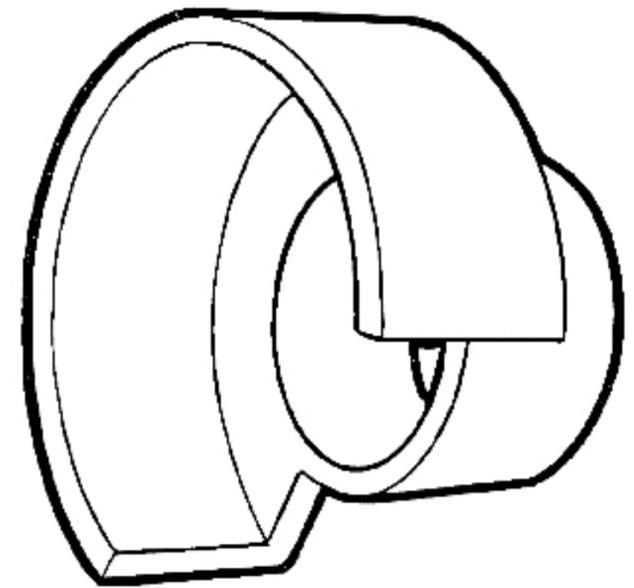
4008 Fräsdorn



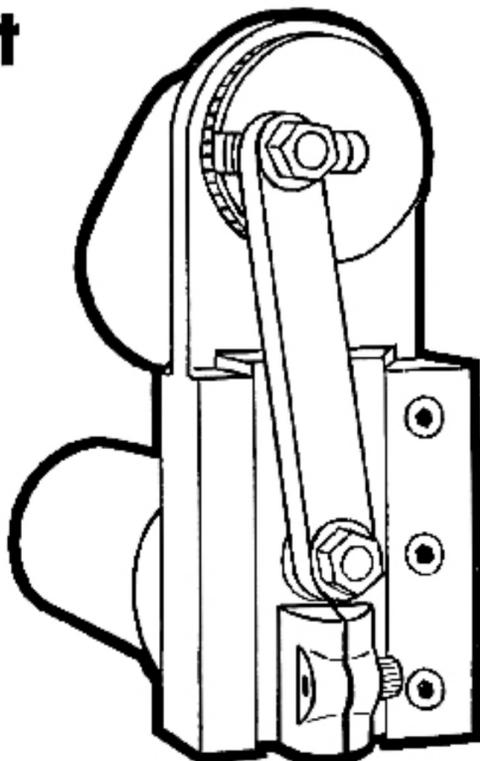
4009 Schleifscheibenhalter



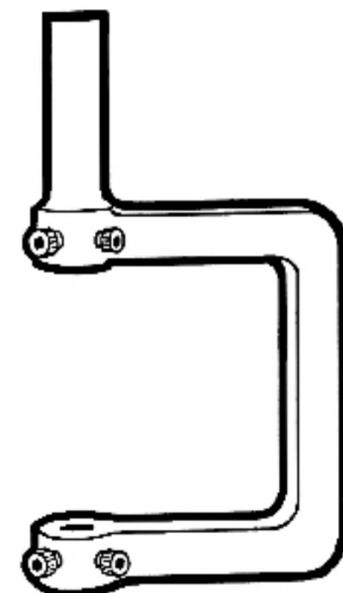
40010 Schutzhaube



**40011 Stossapparat
komplett**

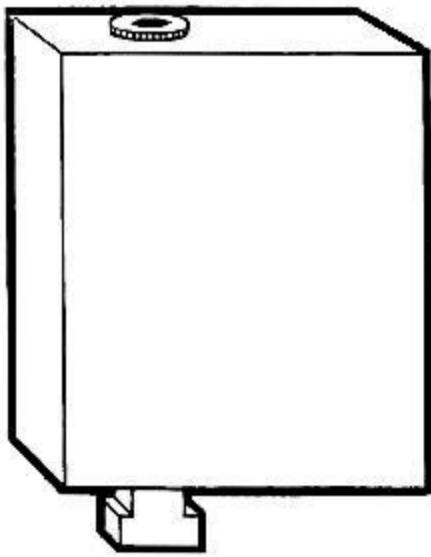


40012 Feilenhalter

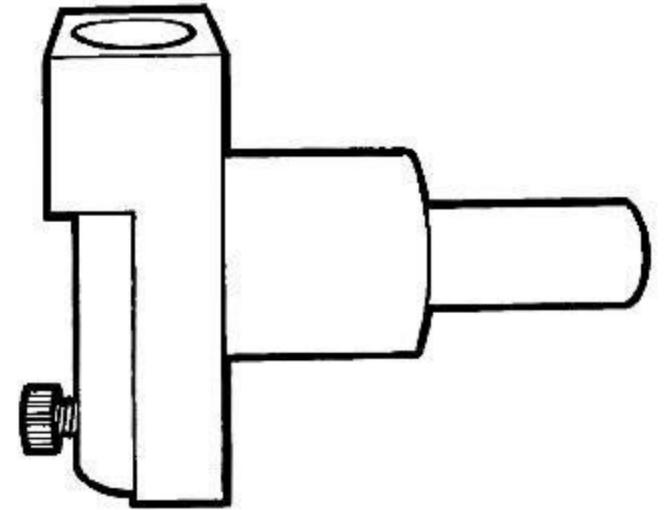


Normalausrüstung

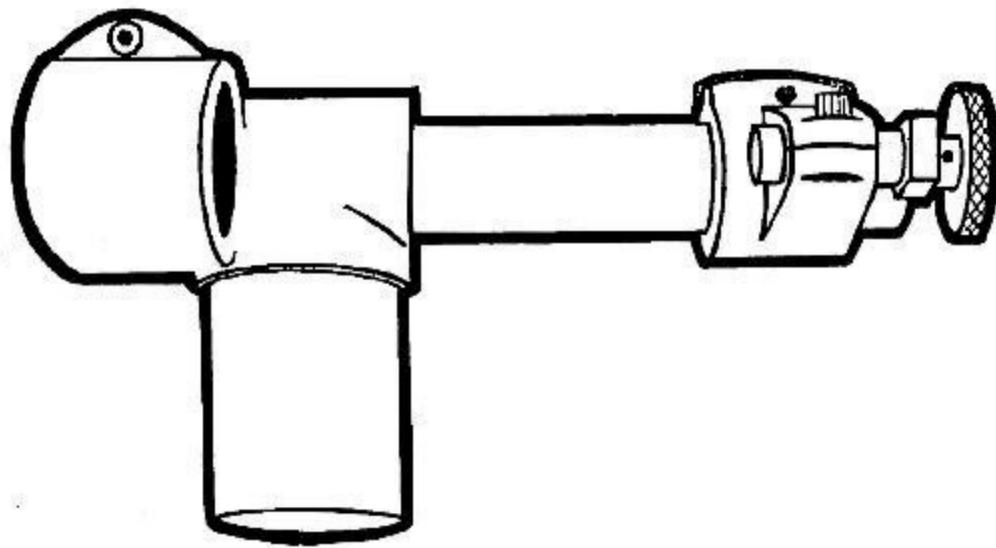
40013 Unterlagsstück



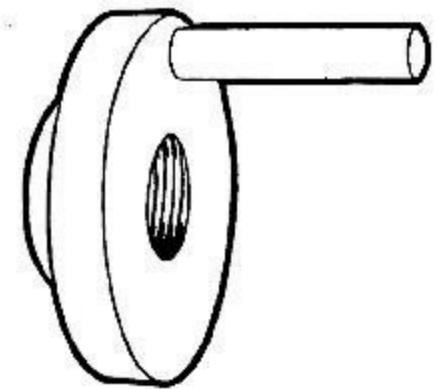
**40014 Abhebbarer
Stahlhalter**



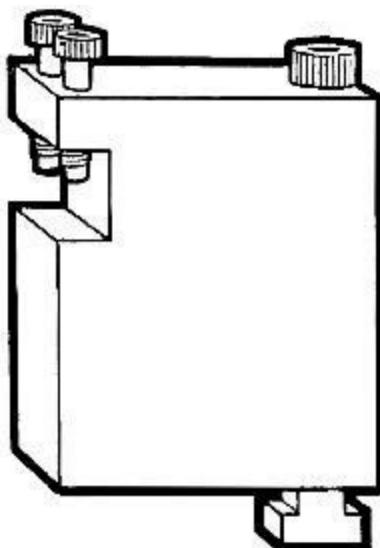
**40015 Ständer mit
Reitstock**



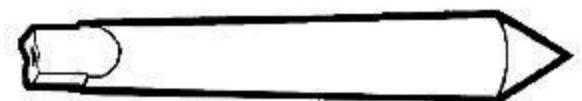
40016 Mitnehmerscheibe



40017 Stahlhalter

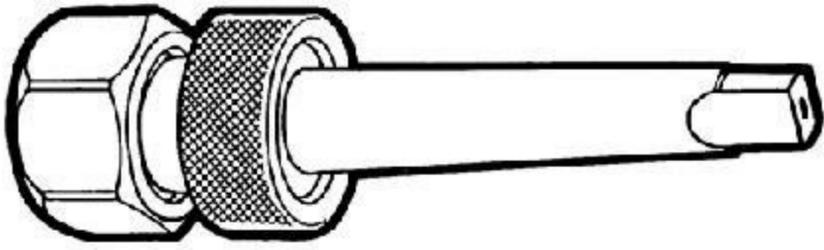


40018 Spitze mit Zunge



Sonderzubehör

40051 Fräterspannfutter



**Spannzangen zum
Fräterspannfutter
40052 40053**

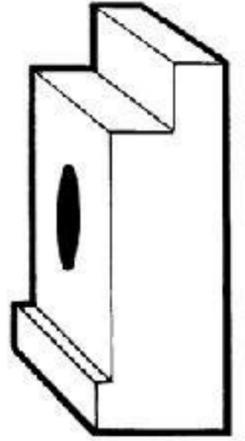


4, 5, 6, 8,
10 mm
extra 3 mm



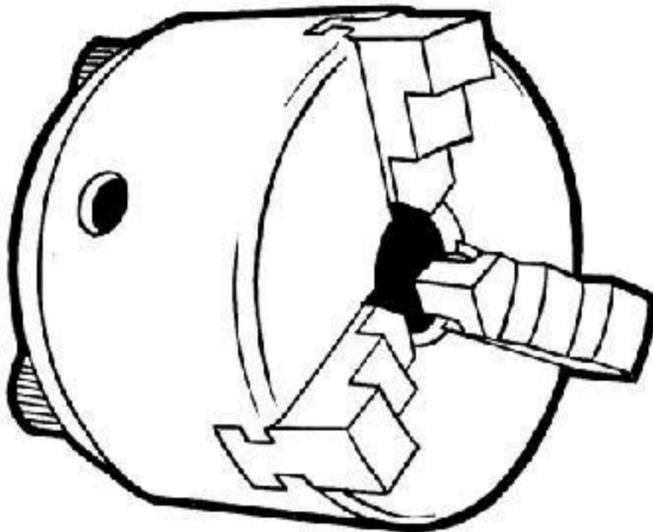
1/8" 3/16"
1/4" 5/16"
3/8"

**Klemmblocke
mit Bolzen**

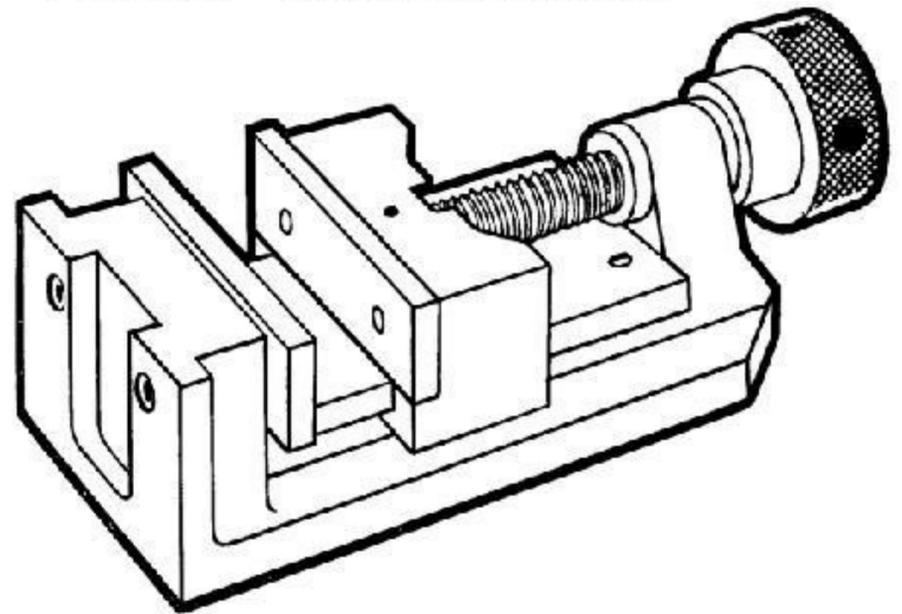


40054

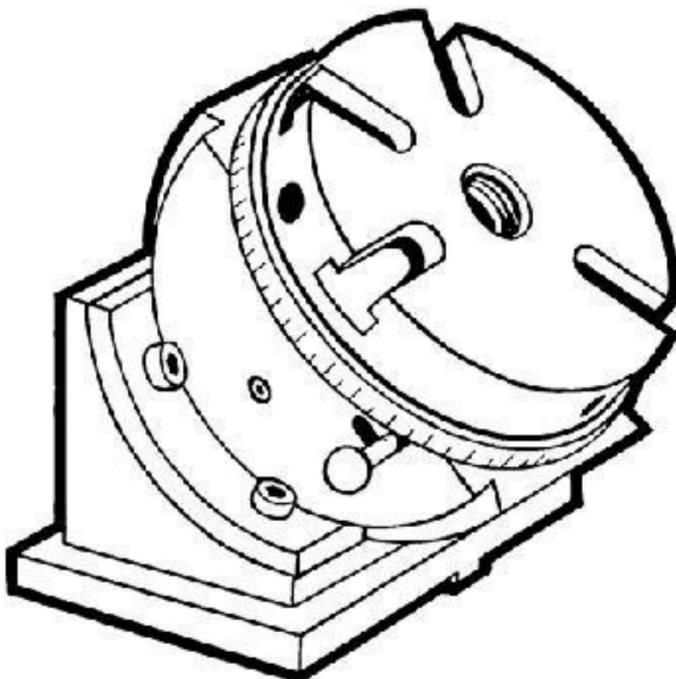
**40055 3-backenfutter
2 1/2" mit
Aufnahmeflansch**



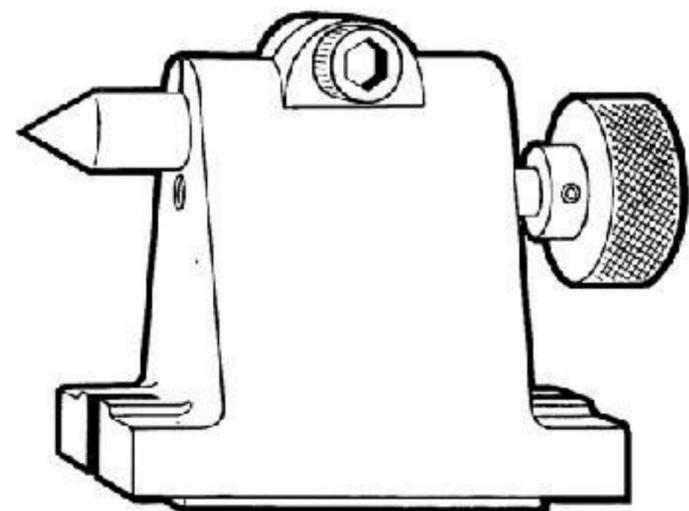
40056 Schraubstock



40057 Teilkopf



**40058 Reitstock zum
Teilkopf**



Umm 400



HobbyMekanik.se

Hergestellt bei



Tochtergesellschaft von

Hälsingborg, Schweden